

POUŽITÍ

F 180 je nová univerzální dvousložková pryskyřice čistě bílé barvy pro výrobu forem (pro vakuforming při naplnění až 200% hliníkovým plnivem RZ 209/8), tenkostěnných odlitků i odlitků masivních (při naplnění až 180% minerálním plnivem RZ 30150). F 180 je vhodná pro výrobu slévárenských modelů, šablon, nástrojů, malosériovou výrobu a předsériové testy a hobby (modely, figury).

VLASTNOSTI

Malé smrštění a výborná zatékavost i po přidání plniva

Zvýšená odolnost, podobnost k HD polystyrenu

Krátký čas vytvrzení

Snadný míšící poměr 100:100

Teplotní odolnost 98°C

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI				
	SLOŽKA A	SLOŽKA B	SMĚS BEZ PLNIVA	SMĚS S PLNIVEM RZ 30150
Složení	F 180 POLYOL	F 180 ISO		
Míšící poměr (hmotnostní díly)	100	100	-	360
Skupenství	kapalina	kapalina	kapalina	kapalina
Barva	mléčná	jantarová	bílá	bílá
Viskozita Brookfield @ 25°C (mPa.s)	52	62	60	480
Hustota @ 25°C	0,94	1,10	1,06	1,65
Doba zpracovatelnosti (200g) @ 25°C			3,5 minuty	5-6 minut

PRACOVNÍ POSTUP

Před použitím řádně protřepejte nádoby s oběma složkami až do homogenního vzhledu. Odlévejte volným litím nebo pod vakuem do silikonových forem nebo do forem pevných pro teplotě vyšší než 18°C. Povrch pevných forem nezapomeňte ošetřit vhodným separátorem (AXSON 841 nebo 827). Pro odlitky silnější než 10 mm je vhodné použít plniva. Přídavek plniva doporučujeme maximálně 180% (tedy například pro 2kg směsi F180 přidejte max. 3,6kg plniva). Doporučená plniva jsou:

- hliníkové plnivo RZ 209/8
- minerální obrobitelné plnivo RZ 30150

Plnivo přidávejte do obou komponent zvlášť, pečlivě promíchejte a teprve potom smíchejte.

Veškerá plniva a barviva nesmí obsahovat vlhkost. Rovněž povrch forem musí být suchý.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI @ 23°C PO VYTVRZENÍ				
			SMĚS BEZ PLNIVA	SMĚS S PLNIVEM RZ 30150
Tvrдость	ISO 868-85	D Shore	74	82
Rázová houževnatost - CHARPY	ISO 179/1D-94	kJ / m ²	18	-
Pevnost v ohybu	ISO 178-93	MPa	34	46
Ohybový modul pružnosti	ISO 178-93	MPa	1130	3900
Pevnost v tlaku	ISO 604-93	MPa	38	54

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

			SMĚS BEZ PLNIVA	SMĚS S PLNIVEM RZ 30150
Teplotní odolnost	T.M.A.-METTLER	°C	98	98
Koeficient teplotní roztažnosti	oblast [+20,+70]°C	10 ⁻⁶ K ⁻¹	-	76
Lineární smrštění	200x70x3mm	mm / m	5	-
	1000x50x10mm	mm/m	5	-
Doba vytvrzení k odformování @ 23°C	síla 10mm	minut	45	45-60
	síla 50mm	minut		

Výše uvedené hodnoty naměřeny na standardním vzorku vytvrzeném 16hodin při 80°C.

OPATŘENÍ

Při používání tohoto produktu dodržujte tato opatření :

- zajistěte dobrou ventilaci
- používejte ochranné rukavice a brýle
- další informace vyhledejte v bezpečnostním listě

SKLADOVÁNÍ

Skladovací životnost je 12 měsíců na suchém tmavém místě a v originálním neotevřeném balení při teplotě 15-25°C.

BALENÍ

Složka F180 POLYOL

0,9 kg

4,5 kg

Složka F 180 ISO

0,9 kg

4,5 kg

UPOZORNĚNÍ !

Informace uvedené v těchto technických podkladech vycházejí z výzkumů a testů prováděných v našich laboratořích za přísných podmínek. AXSON ručí za kvalitu svých produktů a za jejich vlastnosti. Firma AXSON neručí za svoje produkty pokud je nepoužijete za stanovených podmínek a pro jiné, než doporučené aplikace. Vlastní použití materiálů probíhá mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. AXSON neručí za žádné škody způsobené používáním produktu! Doporučujeme výrobek nejdříve otestovat.